



FD1000系列

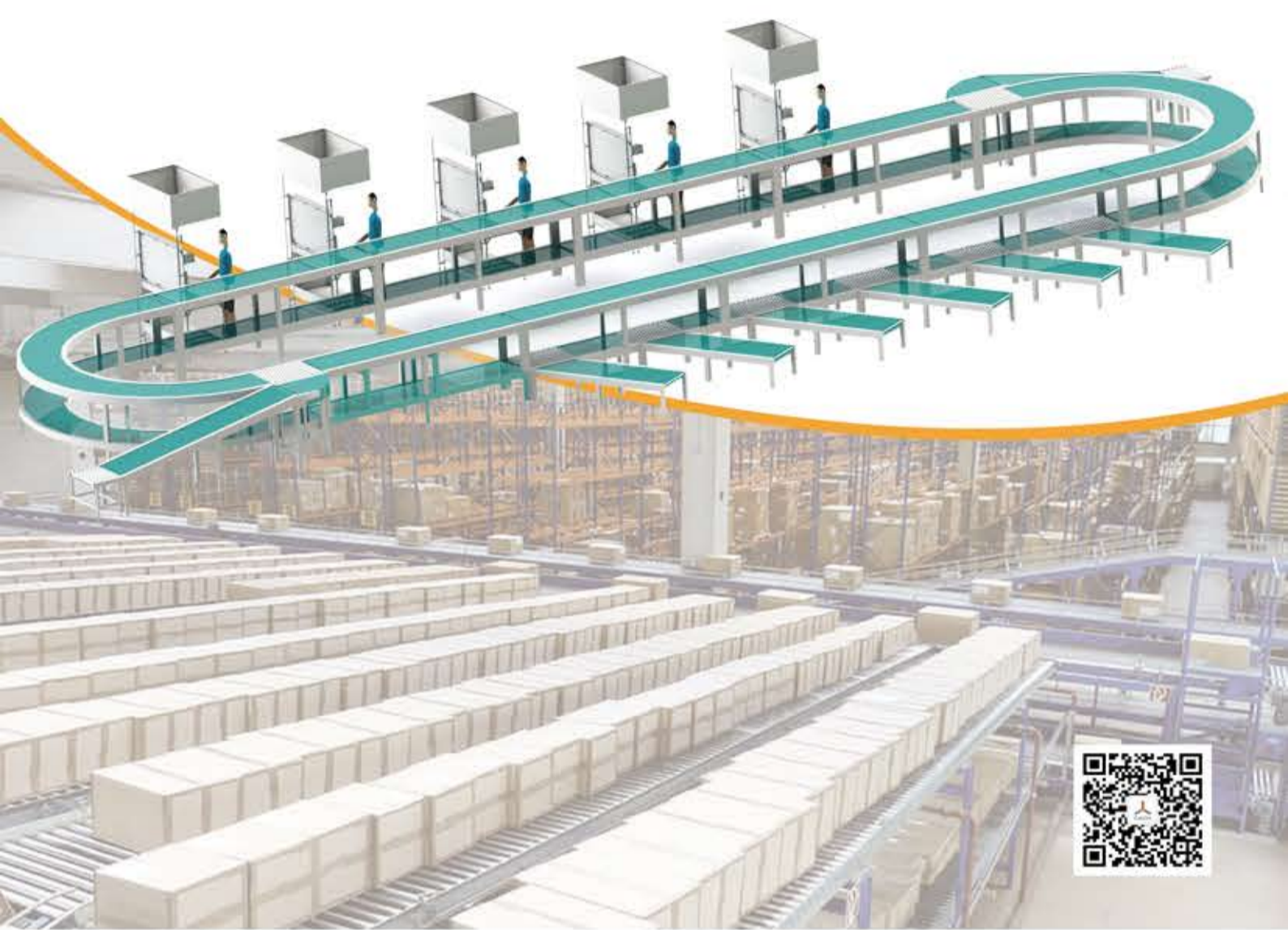
智能发货工作站

智圭物联网采用先进的传感与测量技术，为物流/仓储行业提供高精度、高可靠的体积测量产品与方案。

FD1000智能发货工作站，根据客户现场环境而定制仓库发货打包系统及自动化解决方案，由上货口、打包分拣台、发货线、货物集放段、扫码称重段、体积测量段、发货口组成，设备采用高效率称重、扫码传感器，高精度进口测量光幕传感器，实现现场数据的自动化、高效率的工作流程。

FD1000专门为电商/物流/航运/货代等行业的仓储与物流精益化而设计；为订单分拣、发货等业务场景提供整体自动化解决方案。

- 打包位缓存技术
- 双层节约空间方案
- 自动测量体积、重量、物流结算
- 自动分道系统
- 支持二次开发



功能及特点

卓越的性能与设计

- 双层立体设计
- 打包发货一体化
- 精密模块化设计
- 多种数据接口方案
- 友好的人机交互

多种选配模块

- 多通道分拣模块
- 移动打包台系统
- 智能人机面板
- 拍照模块
- DWS采集模块
- 打印模块

超广泛行业应用范围

- 电商、物流、仓储行业
- 新零售/连锁行业
- 航运（海空）、公路快运行业
- 日用/化妆品行业
- 医药流通行业等



FD1000系列

智能发货工作站



应用效果分析ROI

出货效率	≈1500件/小时
节省人工	≈3~10人
节约场地	≈40%
节约运费	≈30%
提升效率	≈60%

